



金威力科技有限公司 工件热处理质量检验报告

报告编号 Report	JWL-2020051601	日期 Date	2020-5-16			采购订单 Purchase order	1801771			
客户名称 Customer name	帝峰		工作单号 Job Order No							
材料 Material Science	来料状态The incoming state		数量 Number	重量 Weight	技术要求 The technical requirements					
	退火 Annealing	预硬(注明硬度) Pre hardened			淬火/回火 Quench/Tempering	退火 Annealing	氮化 Nitride	发黑 Black	高频 High Frequency	其他 Other
			12		√					
预热温度/时间 Preheating	淬火温度/时间 Hardening		第一次回火 The first	第二次回火 Second times	第三次回火 Third times tempering					
热 处 理 检 验 果	材料 Material Science	物料编号			数量 Qty	硬度要求 Hardness	实测硬度 The measured	外观Appearance		
	H13	20014后模仁			2	46-48	47-48	OK		
	H13	20015后模仁			4	46-48	47-48	OK		
	H13	20015前模仁			4	50-52	51-52	OK		
	1.2343	20009前模仁			1	46-48	47-48	OK		
	1.2343	20009后模仁			1	50-52	51-52	OK		
合格出货盖章			制表人: 李峰坤			核准人: 周作武				
注: 淬火硬度用HRC表示, 氮化硬度用HV表示。氮化工件请当场检验. 检查, 交货完毕如有碰伤与我司无关。敬请谅解!!!										

